




## ***Últimos resultados de Latin NCAP: Seat completa su flota de cinco estrellas mientras que New Duster renueva las cuatro estrellas***

La octava ronda de resultados del año 2019 del Programa de Evaluación de Vehículos Nuevos para América Latina y el Caribe, [Latin NCAP](#), fue presentada hoy con un modelo SEAT alcanzando las cinco estrellas y dos Latin NCAP Advanced Awards y la nueva versión del popular Renault Duster renovando las cuatro estrellas para adultos.

El recientemente lanzado [SEAT Tarraco](#), producido en Alemania, alcanzó cómodamente la calificación máxima para Protección Ocupante Adulto y para Protección de Ocupante Infantil y fue premiado además con dos [Latin NCAP Advanced Awards](#) por Protección para Peatones y Frenado Autónomo de Emergencia (AEB). La nueva SUV de SEAT equipada con siete bolsas de aire como estándar: tres frontales, dos laterales de cuerpo y dos de cortina y [Control Electrónico de Estabilidad](#) (ESC), logró un resultado sólido de cinco estrellas para adultos y cinco estrellas para protección de niños, con una estructura estable. **Durante el test de impacto lateral la puerta delantera se abrió, lo que llevó a la reducción de un punto en la puntuación total**, pero igualmente alcanzó cómodamente las cinco estrellas. No es de esperarse que se abra la puerta del vehículo durante el impacto lateral en un modelo que aprueba el test de la Regulación UN95 de impacto lateral de Naciones Unidas. La Protección de Ocupante Infantil fue buena con protección limitada al pecho el dummy de 3 años que podría ser optimizada si se colocara el Sistema de Retención Infantil de tres años mirando hacia atrás. **El Tarraco ofrece Protección para Peatones como estándar y de acuerdo a las Regulaciones de las Naciones Unidas, obteniendo el reconocimiento Latin NCAP Advanced Award por esta característica. El modelo obtuvo un segundo Advanced Award por la disponibilidad de forma opcional de AEB.**

El [Renault New Duster](#), fabricando en Rumania, Brasil y Colombia alcanzó cuatro estrellas para Protección de Ocupante Adulto y tres estrellas para Protección de Ocupante Infantil. La nueva versión del popular modelo de Renault ofrece como equipamiento estándar dos bolsas de aire frontales y [Control Electrónico de Estabilidad](#) (ESC). **La estructura fue considerada como inestable durante el impacto frontal y no puede soportar mayores cargas. En el impacto lateral, la estructura sufrió una alta penetración que no es de esperarse en una versión nueva de un modelo. Ambas cabezas de los dummies infantiles tuvieron contacto con la parte interior del vehículo durante el impacto, lo que aumenta la probabilidad de lesiones.** El New Duster ofrece anclajes ISOFIX y Top Tether como estándar en las dos posiciones traseras externas y, además ofrece Aviso de Cinturón de Seguridad (SBR) en ambos asientos delanteros. El dummy de tres años fue instalado con anclajes ISOFIX y Top Tether, mientras que el dummy de 18 meses fue instalado mirando hacia atrás utilizando el cinturón de seguridad del adulto. El New Duster ofrece la posibilidad de desconectar la bolsa de aire del acompañante de forma manual. El New Duster fue probado en la versión Rumana que se importa principalmente a Chile. Las versiones fabricadas en América Latina serán auditadas apenas estén disponibles y serán publicadas.

**Latin NCAP recomienda a los consumidores de la región solo comprar vehículos que ofrezcan ESC.**  
**Lea también: [Latin NCAP anuncia nuevo Protocolo de evaluación](#)**

RESULTADOS				
FASE X				
 Seat TARRACO*	✓ 7	★★★★★	★★★★★	
 Renault NEW DUSTER*	✓ 2	★★★★☆	★★★★☆	

\*Patrocinado por fabricantes

#### Alejandro Furas, Secretario General de NCAP dijo:

*“Los buenos resultados están alentando a los consumidores latinoamericanos a exigir una mayor seguridad. Se esperaba un mejor rendimiento de seguridad en el New Duster y un equipamiento de seguridad igual a su contraparte Dacia Duster en Europa, que ofrece bolsas de aire laterales de cuerpo y bolsas de aire laterales de cabeza, como estándar, entre otras características de seguridad.*

*Informar a los consumidores cambia el mercado de vehículos más seguros voluntariamente, sin fricciones políticas innecesarias y más rápidas de lo esperado. Pero para lograr esto, los consumidores deben contar con información de seguridad clara e independiente, como las calificaciones de estrellas de Latin NCAP que es la única que evalúa los vehículos de la región. Alentamos a los gobiernos de América Latina y el Caribe a incentivar y apoyar a la información independiente del consumidor sobre seguridad vehicular siguiendo las recomendaciones de la ONU sobre NCAPs. Latin NCAP ha demostrado que los cambios son posibles al probar algunos modelos vendidos en la región. Con apoyo y compromiso por parte de los gobiernos, por ejemplo, al incentivar y establecer requisitos obligatorios de etiquetado con la calificación de las estrellas, la seguridad de los vehículos podría mejorar muy rápido y se podrían salvar muchas vidas en un corto período de tiempo”.*

#### Ricardo Morales, Presidente de la Comisión Directiva de Latin NCAP dijo:

*“Latin NCAP continua demostrando la importancia y el poder de la información al consumidor. Es relevante ver cómo varios fabricantes se preocupan por traer al mercado modelos que están muy por encima de lo requerido por los gobiernos en referencia a normativa vehicular. Esto se debe a la presión que los consumidores están ejerciendo en el mercado de la región. Durante estos años se ha trabajado cerca de los gobiernos, lamentablemente sin el efecto esperado. Es hora que los gobiernos de la región emitan señales claras y asuman compromisos reales hacia vehículos más seguros, para atacar seriamente esta problemática que afecta nuestros países”.*

#### SEAT Tarraco (7 airbags)

Leer el reporte completo de la prueba

[Ver video de la prueba](#)

[Ver video test ESC](#)

[Ver video Latin NCAP Advanced Awards](#)

[Descargar fotos de la prueba](#)



### **Renault Duster (2 airbags)**

Leer el reporte completo de la prueba

[Ver video de la prueba](#)

[Ver video test ESC](#)

[Descargar fotos de la prueba](#)

---

### **Sobre Latin NCAP**

El Programa de Evaluación de Autos Nuevos para América y el Caribe (Latin NCAP) fue lanzado en 2010 para desarrollar un sistema regional independiente de pruebas de choque de vehículos y de calificación de seguridad en la región. Latin NCAP replica programas de pruebas de consumidores similares desarrollados en los últimos treinta años en América del Norte, Europa, Asia y Australia que han demostrado ser muy eficaces en la mejora de la seguridad de los vehículos. Desde 2010 Latin NCAP ha publicado los resultados de más de 120 vehículos en diez fases de prueba. [www.latinncap.com](http://www.latinncap.com)

Latin NCAP agradece el apoyo recibido por Global New Car Assessment Programme (Global NCAP), International Consumers Research and Testing (ICRT), FIA Foundation, el Banco Inter-Americano de Desarrollo (BID) y Bloomberg Philanthropies Global Road Safety Initiative.

Latin NCAP es miembro asociado de [Global NCAP](#) y apoya el [Decenio de Acción de las Naciones Unidas para la Seguridad Vial 2011-2020](#), especialmente el pilar referido al vehículo del Plan Mundial y a la iniciativa [Stop the Crash](#).

#LatinNCAP

#VehiculosMasSeguros

**Latin NCAP**

Joaquín Núñez 2719 apto 210, Montevideo 11300 - Uruguay | +598 2716 8749 | [secretaria@latinncap.com](mailto:secretaria@latinncap.com)



[www.latinncap.com](http://www.latinncap.com)